



SIEBTECHNIK TEMA



Auspäckstation APS

Ergonomisch, staubarm und mit guter Sicht!

Auspacken von SLS-Teilen aus Wechselrahmen, inklusive Aufbereitung des Altpulvers.

Mit der Auspackstation APS ermöglichen wir das staubarme Auspacken von laser-gesinterten Teilen aus Wechselrahmen. Mit den in der Auspackstation nachfolgend aufgeführten Features (teilweise als Option erhältlich) verbessern wir den Workflow in den nachgelagerten Prozessen des Auspackens, Siebens und der Gebraucht-/Abfallpulversammlung nach der Additiven Fertigung.



Vorteile der Auspackstation APS

- ◆ Gleichmäßige Lichtverteilung und Lichtfarbe im Arbeitsbereich der APS
- ◆ Verbundglasscheibe mit Ionisierungsvorrichtung für freie Sicht auf die auszupackenden Bauteile
- ◆ Elektrisch höhenverstellbare Arbeitsebene
- ◆ Das Anheben der Bauplattform im Wechselrahmen erfolgt über einen Fußtaster, so dass beide Hände im Arbeitsbereich verbleiben können
- ◆ Arbeitsbereich komplett in Edelstahl
- ◆ Große Arbeitsplatte
- ◆ Integrierte Siebmaschine mit vorgelagerter Teileseparation
- ◆ Zwei separate Edelstahlbehälter zur Aufnahme des Gebraucht-/Abfallpulvers
- ◆ Integrierte Waagen zur Erfassung der Gebraucht-/Abfallpulvermengen nach jedem Auspackvorgang
- ◆ Strömungsoptimierte Absaugung reduziert die Staubbelastung für die Mitarbeiter und Umgebung
- ◆ Umschaltbare Reinigungsdüse
- ◆ Druckluftanschlüsse zur Vorreinigung von Bauteilen
- ◆ Intuitive Bedienung der APS über Touch-Screen-Display
- ◆ FDA gerechte Ausführung möglich

Technische Daten

Auspackstation APS		
Abmessungen (B x H x T)	mm	2043 x 2153 x 709
Arbeitsfläche (B x T)		1521 x 504
Arbeitshöhe	mm	1025 – 1315
Gebraucht-/Abfallpulverbehälter	dm ³	je 36
Gewicht	kg	530
Spannungsversorgung		230 V / 50 Hz
Empfohlene Absaugleistung	m ³ /h	900 m ³ /h – DN 100
Druckluftversorgung	bar	6
Technische Änderungen vorbehalten.		

- ◆ Sonderausführungen auf Anfrage - sprechen Sie uns an!





SIEBTECHNIK TEMA

100 YEARS | TAILOR MADE

1922 - 2022

SIEBTECHNIK TEMA bietet ein umfangreiches Produktportfolio für eine Vielzahl von Branchen auf der ganzen Welt.

Als renommierter OEM & Systemlieferant ist unsere Unternehmensgruppe spezialisiert auf Maschinenbau, sowie Verfahrenstechnik, Komponenten und Dienstleistungen. Maßgeschneiderte Lösungen – exakt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten – sind seit 100 Jahren der Schlüssel zu unserem Erfolg.

Wir sind Experten auf dem Gebiet der Fest-Flüssig-Trennung und der Aufbereitung mineralischer Schüttgüter - mit mehr als 50 lokalen Vertriebsbüros und Vertretungen weltweit.

Unser Produktportfolio umfasst:

Automationslösungen | Dekanter | Förderrinnen | Gaspyknometer | Gleit-zentrifugen | Kontrollsiebmaschinen | Laborgeräte | Probenahmeanlagen
Probenaufbereitung | Rohrpostanlagen | Setzmaschinen | Siebmaschinen | Sieb-schnecken-zentrifugen | Schubzentrifugen | Schwingzentrifugen | Trockner
Zerkleinerungsmaschinen/-anlagen

